

Schutzbügel HONDA CBF 125 '09 – Crashbar HONDA CBF 125 '09 –

Montagehinweise

Alle vom Motorrad gelösten Schrauben sind gemäß Herstellerangaben wieder zu montieren, oder mit von SW-MOTECH gelieferten Schrauben zu ersetzen. Falls nicht anderweitig definiert, diese Schrauben nach Tabelle anziehen.

M8	23 Nm
M10	46 Nm

Gegebenenfalls Schrauben mit flüssiger Schraubensicherung einkleben.

Prüfen Sie nach 50 km alle Verbindungen auf festen Sitz.

SW-MOTECH GmbH & Co. KG
Ernteweg 8/10
35282 Rauschenberg
Germany

Tel. +49 (0) 64 25/8 16 8-00
Fax +49 (0) 64 25/8 16 8-10

info@sw-motech.com
www.sw-motech.com

Mounting Instructions













SW-MOTECH products should be installed by a qualified, experienced motorcycle technician. If you are unsure of your ability to properly install a product, please have the product installed by your local motorcycle dealer. SW-MOTECH takes no responsibility for damages caused by improper installation.

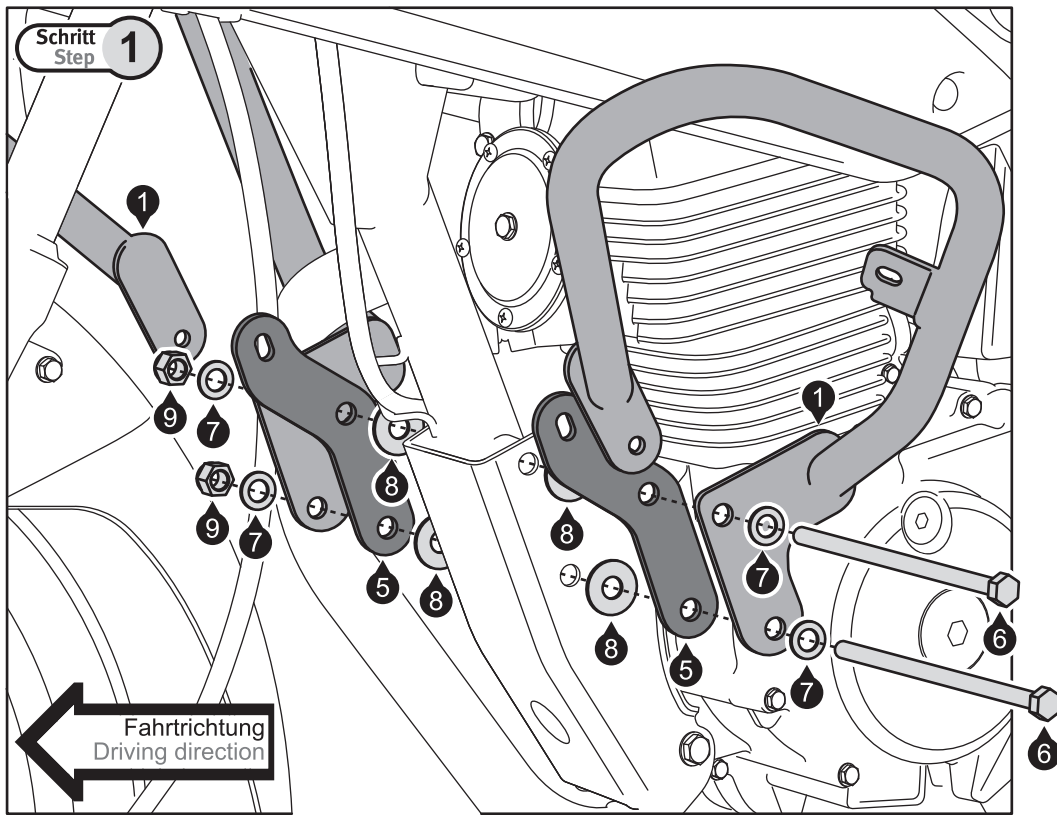
All screws, bolts and nuts, including all replacement hardware provided by SW-MOTECH, should be tightened to the torque specified in the OEM maintenance manual for your motorcycle. If no torque specifications are provided in the OEM maintenance manual, the following torques may be used:

M8	23 Nm
M10	46 Nm

All screws, bolts and nuts should be checked after driving the first 50 km to ensure that all are tightened to the proper torque.

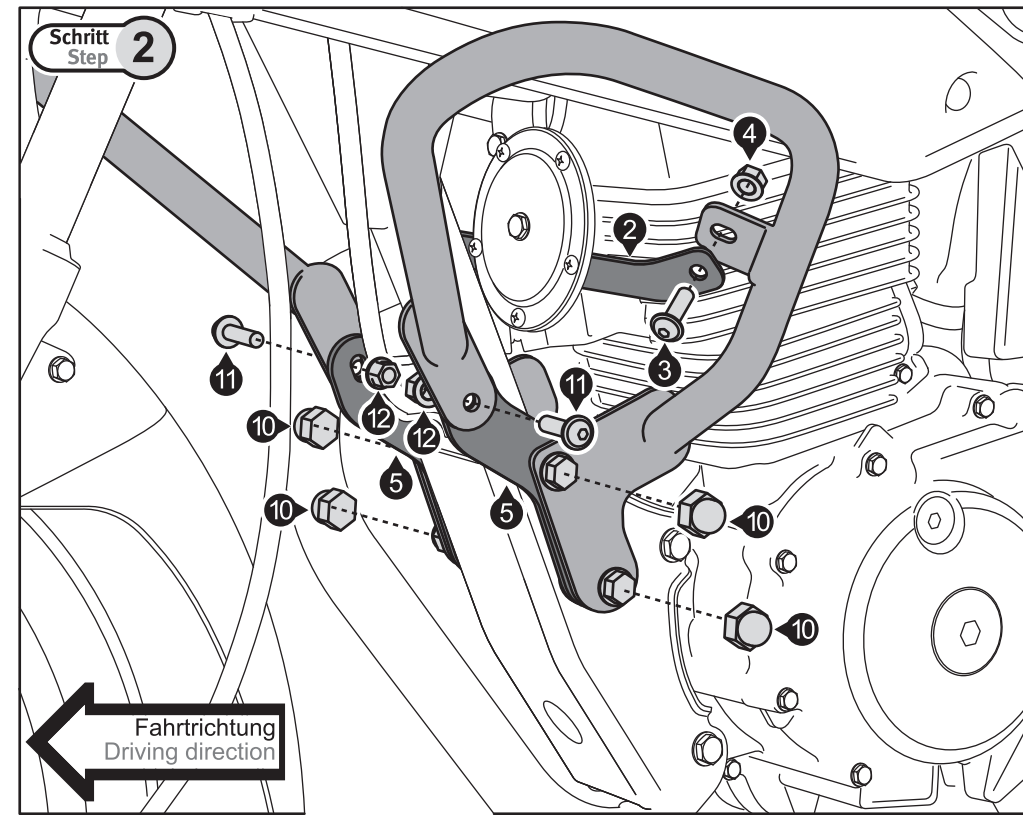
Medium strength liquid thread-locker (i.e., "Locktite") should be used to secure all screws, bolts and nuts.

<p>1 Schutzbügel Crashbar</p>  <p>SBL.01.694.901/902 Anzahl/ Pcs. 2 (L/R)</p>	<p>5 Anbaublech Mounting Bracket</p>  <p>SBL.01.694.002 Anzahl/ Pcs. 2</p>	<p>9 Mutter, selbstsichernd Lock Nut</p>  <p>M10 DIN 985 Anzahl/ Pcs. 2</p>
<p>2 Querstrebe Cross Bracket</p>  <p>SBL.01.694.003 Anzahl/ Pcs. 1</p>	<p>6 Sechskantschraube Hexagon Screw</p>  <p>M10 x 120 DIN 931 Anzahl/ Pcs. 2</p>	<p>10 Kunststoffkappe Plastic Cap</p>  <p>KEK.00.M10 Anzahl/ Pcs. 4</p>
<p>3 Linsenkopfschraube Lenshead Screw</p>  <p>schwarz/black M8 x 20 ISO 7380 Anzahl/ Pcs. 2</p>	<p>7 Unterlegscheibe Washer</p>  <p>A 10,5 DIN 125 Anzahl/ Pcs. 4</p>	<p>11 Linsenkopfschraube Lenshead Screw</p>  <p>schwarz/black M8 x 20 ISO 7380 Anzahl/ Pcs. 2</p>
<p>4 Mutter mit Bund, selbstsichernd Lock Nut with Flange</p>  <p>schwarz/black M8 DIN 6927 Anzahl/ Pcs. 2</p>	<p>8 Unterlegscheibe Washer</p>  <p>A 10,5 DIN 9021 Anzahl/ Pcs. 4</p>	<p>12 Mutter mit Bund, selbstsichernd Lock Nut with Flange</p>  <p>schwarz/black M8 DIN 6927 Anzahl/ Pcs. 2</p>



1.- Entfernen Sie die originalen Schrauben an den Anbaupunkten. Montieren Sie anschließend die beiden Schutzbügel (1) wie gezeigt. Ziehen Sie die Schrauben noch nicht an.
ACHTUNG: Seien Sie bei der Montage des rechten Schutzbügels besonders vorsichtig, da der Krümmer leicht zerkratzt werden kann.

1.- Remove the both original screws at the fixing points. Then attach the crashbars (1) as shown. Do not fully tighten the screws at this time.
ATTENTION: Be careful while mounting the right crashbar to avoid scratching the exhaust.



2.- Verschrauben Sie die Schutzbügel (1) an den Anbaublechen (5), wie in der Zeichnung gezeigt. Ziehen Sie die Schrauben noch nicht an. Verbinden Sie anschließend die beiden Schutzbügel (1) mit der Querstrebe (2). Ziehen Sie nun alle Schrauben an.

2.- Attach the crashbars (1) on the mounting brackets (5) as shown. Do not fully tighten the screws. Connect the crashbars with the cross bracket (2), then tighten all screws.