

ALU-RACK

Die Modellzuweisungen von diesem Artikel finden Sie auf unserer Website.
The application list for this product can be found on our website.

Montagehinweise

ACHTUNG: Die Montage dieses Produktes kann kompliziert sein und erfordert ein gutes technisches Verständnis. Wenn Sie unsicher sind, lassen Sie Montage und Wartung durch eine Fachwerkstatt durchführen. SW-MOTEC übernimmt keine Haftung für Schäden, die durch eine unsachgemäße Montage verursacht wurden.

Alle vom Motorrad gelösten Schrauben sind gemäß Herstellerangaben wieder zu montieren, oder mit von SW-MOTEC gelieferten Schrauben zu ersetzen.

Gegebenenfalls Schrauben mit flüssiger Schraubensicherung einkleben.

Prüfen Sie nach 50 km alle Verbindungen auf festen Sitz.

**Max. Zuladung 7,5 Kg inklusive Koffer und Adapter.
Ist das Zuladungsgewicht des Fahrzeuges durch den Hersteller limitiert, gelten diese Grenzwerte.**

**Technische Änderungen vorbehalten.
Irrtümer ausgenommen.**

Mounting Instruction

ATTENTION: The assembly of this product can be complicated and requires a good technical understanding. If you are not sure of how to do this, have a specialty garage perform the mounting and service. SW-MOTEC accepts no liability for damages caused by improper installation.

All screws, bolts and nuts, including all replacement hardware provided by SW-MOTEC, should be tightened to the torque specified in the OEM maintenance manual for your motorcycle.

All screws, bolts and nuts should be checked after driving the first 50 km to ensure that all are tightened to the proper torque.

Medium strength liquid thread-locker (i.e., "Loctite") should be used to secure all screws, bolts and nuts.

Max. Load On Rear Carrier: 7.5 Kg (16.5 lbs) inclusive case and adapter or the motorcycle manufacturer's weight limit, whichever is less.

Subject to change. Not responsible for typos.

SW-MOTEC GmbH & Co. KG
Ernteweg 8/10
35282 Rauschenberg
Germany

Tel. +49 (0) 64 25/8 16 8-00
Fax +49 (0) 64 25/8 16 8-10

info@sw-motech.com
www.sw-motech.com

1

Querverbinder
Cross Bar



GPT.04.213.003

Anzahl/Pcs. 1

5

Bundbuchse
Flanged Spacer



BB.180.080.062.075.060.01

Anzahl/Pcs. 2

6

Rohrstrebe
Side Bar



GPT.04.213.921/922

Anzahl/Pcs. 2 (L/R)

10

Rohrendstopfen
Plastic Cap



KES.RD.210.0300.02.GL

Anzahl/Pcs. 4

14

ALU-RACK



GPT.00.277.030

Anzahl/Pcs. 1

2

Sechskantschraube
Hexagon Screw



M6 x 40 DIN 931

Anzahl/Pcs. 2

7

Innensechskant-
schraube, flacher Kopf
Hexagon Socket Screw,
short Head



M8 x 30 DIN 6912

Anzahl/Pcs. 4

11

Sechskantschraube
Hexagon Screw



M6 x 20 DIN 933

Anzahl/Pcs. 2

15

Senkkopfschraube
Countersunk Screw



schwarz/black

M8 x 25 DIN 7991

Anzahl/Pcs. 4

3

Unterlegscheibe
Washer



A 6,4 DIN 9021

Anzahl/Pcs. 2

8

Unterlegscheibe
Washer



A 8,4 DIN 125

Anzahl/Pcs. 4

12

Unterlegscheibe
Washer



A 6,4 DIN 9021

Anzahl/Pcs. 2

16

Senkscheibe
Countersunk Washer



schwarz/black

SE.00.084.02

Anzahl/Pcs. 4

4

Distanzbuchse
Spacer



Da:18 Di:8,2 h:18

Anzahl/Pcs. 2

9

Distanzbuchse
Spacer



Da:18 Di:8,4 h:12

Anzahl/Pcs. 4

13

Mutter mit Bund,
selbstsichernd
Lock Nut with Flange



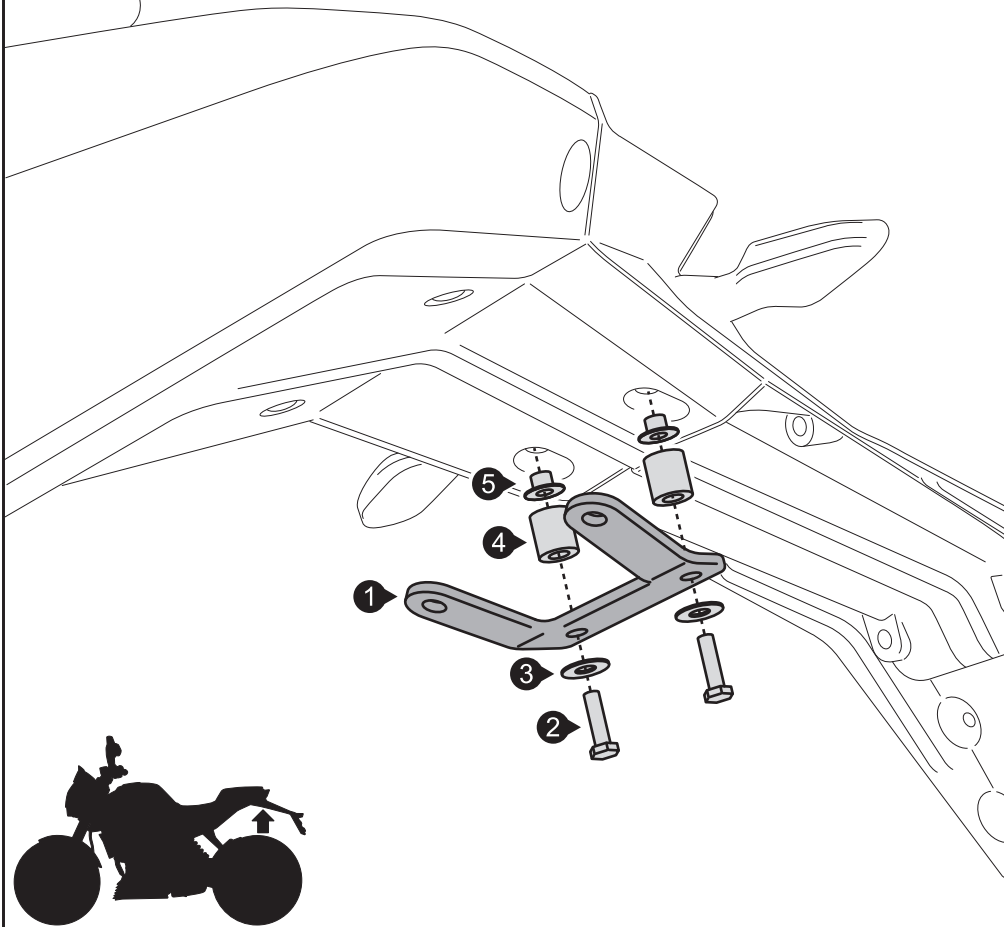
schwarz/black

M6 DIN 6927

Anzahl/Pcs. 2

Montage / Mounting

Schritt
Step 1

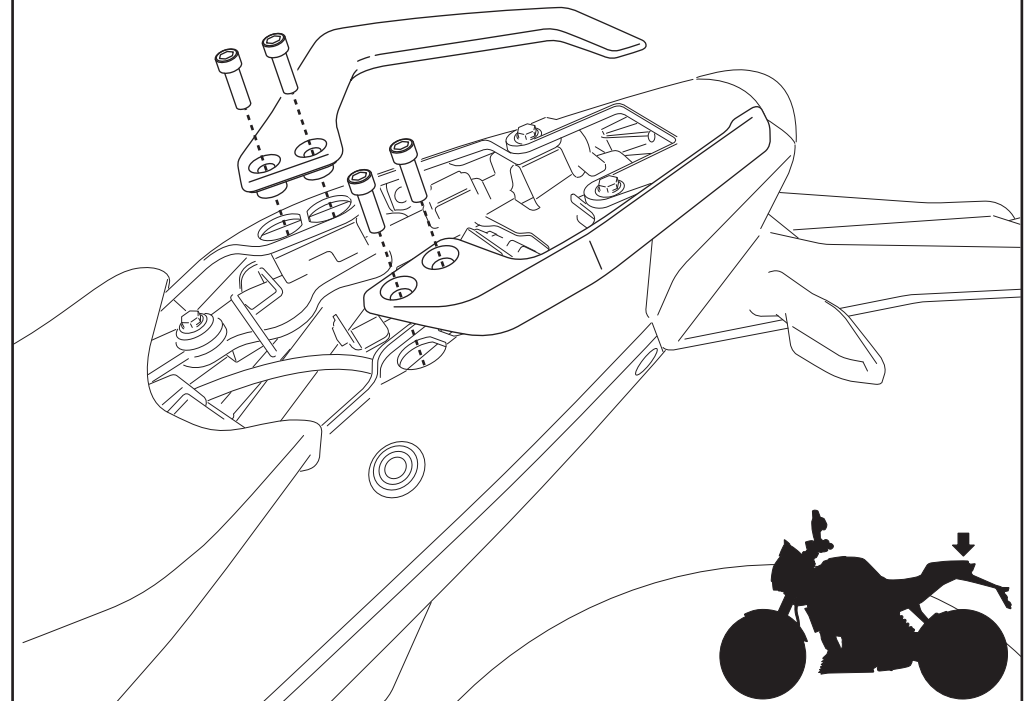


Entfernen Sie die originalen Schrauben von den Anbaupunkten. Verschrauben Sie anschließend den Querverbinder (1) am Fahrzeug, wie in der Zeichnung gezeigt.

Benutzen Sie flüssige Schraubensicherung. Ziehen Sie die Schrauben noch nicht an.

Remove the original screws from the mounting points. Attach the cross bar (1) as shown in the drawing.
Use liquid thread locker. Do not fully tighten the screws yet.

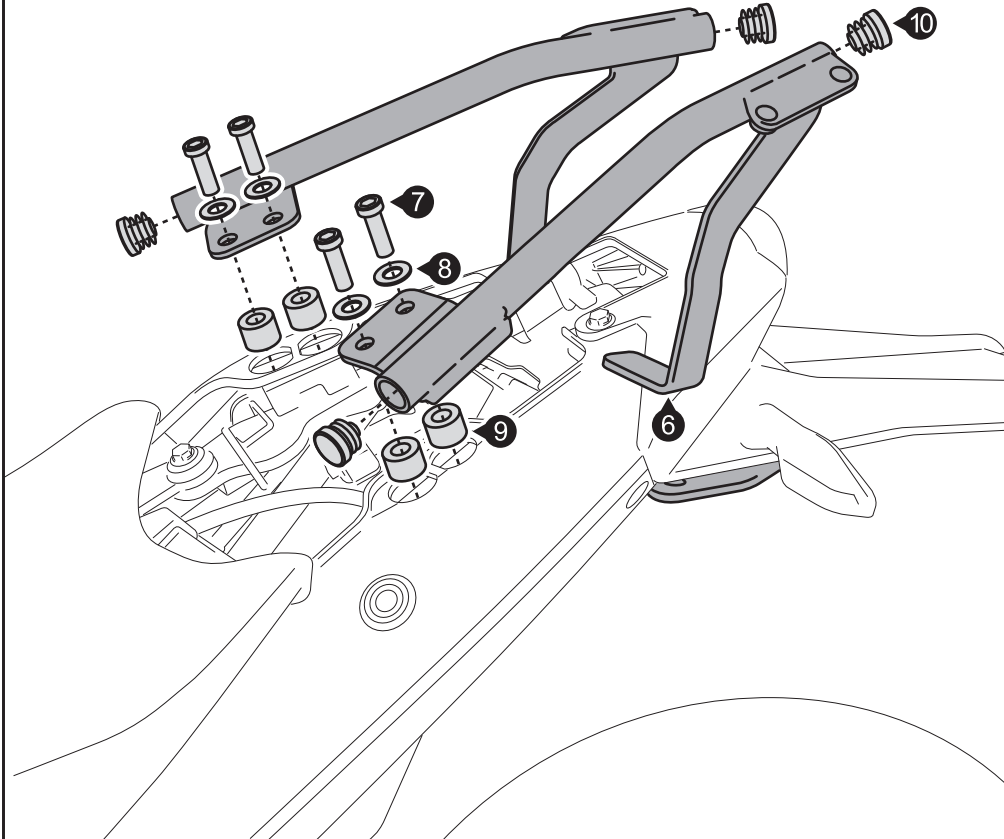
Schritt
Step 2



Entfernen Sie beidseitig die Soziushaltegriffe vom Fahrzeug.

Remove the passenger grips.

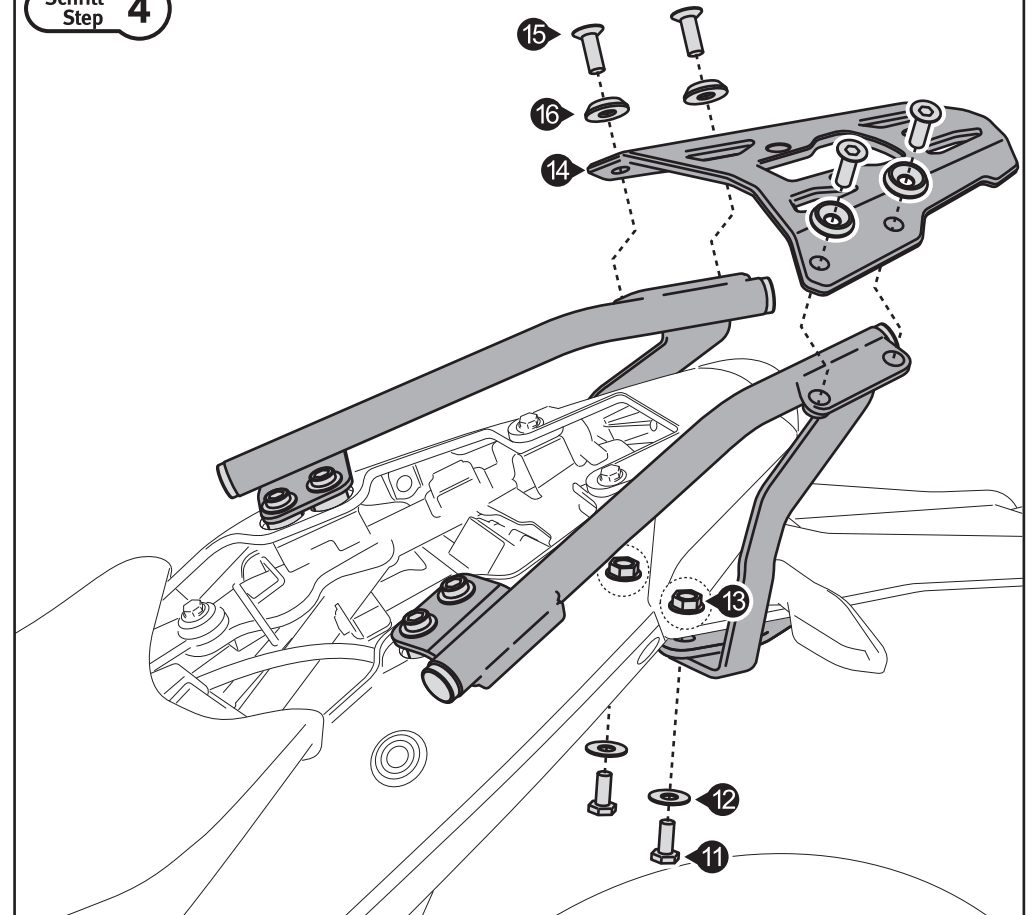
Schritt
Step 3



Verschrauben Sie die Rohrstreben (6) am Fahrzeug, wie in der Zeichnung gezeigt.
Benutzen Sie flüssige Schraubensicherung. Ziehen Sie die Schrauben noch nicht an.

Attach the side bars (6) to the vehicle, as shown in the drawing.
Use liquid thread locker. Do not fully tighten the screws yet.

Schritt
Step 4



Verschrauben Sie nun das ALU-RACK (14), wie in der Zeichnung gezeigt.

Ziehen Sie die Schrauben wie vorgegeben an:

Schrauben (2) (Schritt 1): 9,6 Nm.

Schrauben (7) (Schritt 3): 18 Nm.

Schrauben (11) (Schritt 4): 9,6 Nm.

Schrauben (15) (Schritt 4): 20 Nm.

Falls die Montage einer Adapterplatte vorgesehen ist, MÜSSEN die Haltenocken am ALU-RACK vor dessen Anbau verschraubt werden.

Attach the ALU-RACK (14) as shown in the drawing.

Tighten the screws as specified:

Screws (2) (Step 1): 9,6 Nm.

Screws (7) (Step 3): 18 Nm.

Screws (11) (Step 4): 9,6 Nm.

Screws (15) (Step 4): 20 Nm.

Cam-locks from adapter kit MUST be installed before attaching the ALU-RACK.